Tárolási és kezelési útmutató

A horganyzott és horganyzott-festett lemeztermékek tárolását nagy körültekintéssel kell megoldani.

Tárolási folt:

A horganyzott acéllemez kiváló korrózió-ellenálló tulajdonságát egy védő oxidnak köszönheti, ami akkor alakul ki és újul meg, amikor a felülete szabad keringésű levegőnek van kitéve. Azonban ha ugyanez a felület hosszan nedvességnek van kitéve, szabadon keringő levegő nélkül, fehér vagy fekete korrózió kezd kifejlődni. Ilyen körülmény adódik akkor is, amikor a pára a horganyzott tekercs lapjai közé szorul, illetve, ha az építési területen nem megfelelően tárolt kötegek vagy rakatok közé szorul a nedvesség. A bekövetkező fehér, fekete vagy középszürke korróziós foltot rendszerint tárolási foltnak nevezzük.

Festett lemezek hólyagosodása és hámlása:

A festett lemez esetében a színes poliészter bevonat alatt szintén horgany réteg található, amelynek károsodása a nedvesség miatt ugyanúgy előfordul nem megfelelő tárolás miatt. Ebben az esetben a korrózió a színbevonat alatt kezdődik meg, és a színréteg leválik a horganyzott felületről. Ez okozza azt a jelenséget, amikor a színréteg felhólyagosodik, majd lehámlik a lemez felületéről.

Tárolási szabály:

A következő szabályokat kell betartani ahhoz, hogy megelőzzék a tárolási folt kialakulását a lemez felületén.

1) A lemeztermékeket sérüléstől, nedvességtől védve, lehetőleg fedett, száraz helyen kell tárolni.
2) A lemezköteget legalább 300 mm-re kell lerakni a talajtól, hogy az eső víz, vagy talajvíz ne tudja elérni a lemezeket.
3) A lemez kötegeket fektetve, egyik végét kissé megemelve kell lerakni, hogy a lemezeken, vagy lemezek között lévő nedvesség le tudjon folyni.
4) A lemezek nem érintkezhetnek rézzel, nedves betonnal, csupasz talajjal vagy agresszív anyagokkal (sav, mész, habarcs).
5) A lemezek nem tárolhatók sugárzó hő mellett, vagy korrozív anyag közelében.
6) A több lemezből álló kötegek egymásra rakhatók, de maximum 3 köteg úgy, hogy a kötegek alá és közé kerüljön talpfa.
7) Amennyiben a leszállított lemeztermékeket 8 napon túl nem használják fel, a lemeztáblákat egymástól elválasztva kell tovább tárolni, hogy a lemezeket a levegő érni tudja.
8) A leszállított lemeztermékeket 3 hónapon belül fel kell használni, az annál régebbi tárolás ronthat a lemeztermék minőségén.

Lemez táblák vágása:

A trapézlemezeket és cserepes lemezeket a gyártás során présollóval a szendvicspanel táblákat pedig szalagfűrésszel vágjuk méretre. Az így elvágott lemez horganyozása nem sérül, így a vágott él ellenáll a korróziónak.

A legyártott és kiszállított táblákat a kivitelezés során olyan eszközzel kell méretre alakítani, hogy a horganyozás megmaradjon az acéllemez felületén (lemezvágó olló, karos olló, rezgőolló). A megmunkálás befejeztével a lemezre kerülő fémforgácsot a lemezről el kell távolítani.

A legyártott és leszállított lemeztáblákat sarokköszörűvel vágni tilos!

Szállítás:

Amennyiben a terméket a telephelyről a megrendelő szállítja el, a megfelelő rögzítést és alátámasztást a megrendelőnek kell biztosítani. Ha a terméket a gyártó szállítja, a helyszínen a gépkocsiról való lerakodás nem a gépkocsivezető feladata.

Felhasználás

A funkcionális alkalmasság megállapítása szakember feladata, a gyártó ezt nem vizsgálja.

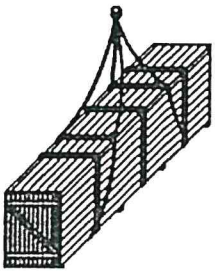
Szavatosság:

A szavatossági igény érvényesítésének feltétele, a "Tárolási és kezelési útmutató"-ban foglaltak betartása.

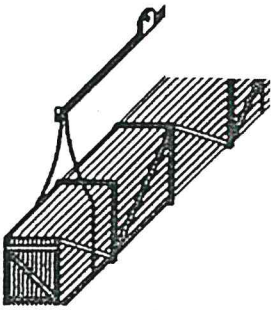
Az árulerakodás szabályai



6 m
hosszúságig



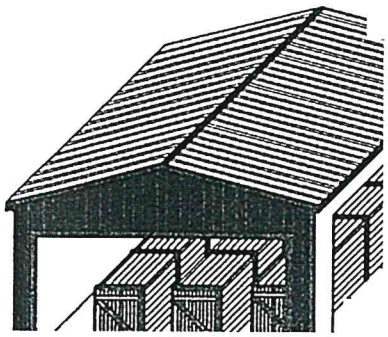
8 m
hosszúságig



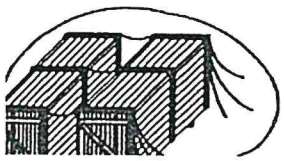
8 m-nél nagyobb
hosszúságtól



Az árú tárolásának szabályai



Tartsa szárazon,
ne hagyja fóliában!



A takaró ponyva
legyen légáteresztő!